### **DISPLAY DEVICE**

Publication number:JP60154235 (A)Publication date:1985-08-13Inventor(s):JINGUU KEIJI \*Applicant(s):EPSON CORP \*

Classification:

- international: G02F1/13; G02F1/1345; G09F9/00; G02F1/13; G09F9/00; (IPC1-7): G02F1/133;

309F9/00

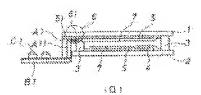
- European: 002F1/1385

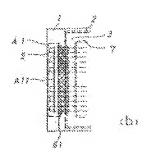
Application number: JP19840011702 19840124 Priority number(s): JP19840011702 19840124

## Abstract of JP 60154235 (A)

PURPOSE:To prevent the deterioration of electrodes due to electrolytic corrosion reaction by providing a hydrophobic insulating film to a metal oxide terminal part which extends to an electric coupling member to be joined to a driving circuit and a seal part between substrates.

CONSTITUTION: An upper substrate 1 and a lower substrate 2 which have a transparent electrode 5 are joined across the seal material 3, and liquid crystal 4 is charged between them. An orientation film 7 is formed on the substrates 1 and 2. A metal oxide terminal 51 is formed of, for example, a transparent tin oxide film on the substrate 1 and connected electrically to a circuit substrate B1 through conductive rubber A1. Circuit parts C1 are mounted on the substrate B1 and connected to the terminal through the conduction part A11 of the rubber A1. The hydrophobic insulating film 61 is formed extending onto the terminal 51 where part of the seal material 3 and the conductive rubber A1 are pressed. Thus, the deterioration of electrodes due to electrolytic corrossion is prevented.





Data supplied from the **espacenet** database — Worldwide

## Record 6/9 JP60154235A DISPLAY DEVICE

Publication Number: Order PDF JP60154235A

Publication Date: 1985-08-13

Title: DISPLAY DEVICE

**Title (English):** DISPLAY DEVICE **Priority Number:** JP198411702A

**Priority Date:** 1984-01-24

**Application Number:** JP198411702A

Application Date: 1984-01-24

Assignee/Applicant: SEIKO EPSON CORP

**Inventor: JINGUU KEIJI** 

Abstract (English):

PURPOSE: To prevent the deterioration of electrodes due to electrolytic corrosion reaction by providing a hydrophobic insulating film to a metal oxide terminal part which extends to an electric coupling member to be joined to a driving circuit and a seal part between substrates.

CONSTITUTION: An upper substrate 1 and a lower substrate 2 which have a transparent electrode 5 are joined across the seal material 3, and liquid crystal 4 is charged between them. An orientation film 7 is formed on the substrates 1 and 2. A metal oxide terminal 51 is formed of, for example, a transparent tin oxide film on the substrate 1 and connected electrically to a circuit substrate B1 through conductive rubber A1. Circuit parts C1 are mounted on the substrate B1 and connected to the terminal through the conduction part A11 of the rubber A1. The hydrophobic insulating film 61 is formed extending onto the terminal 51 where part of the seal material 3 and the conductive rubber A1 are pressed. Thus, the deterioration of electrodes due to electrolytic corrossion is prevented.

COPYRIGHT: (C)1985,JPO&Japio

Front Page Drawing:



## ⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭60-154235

@Int.Ci.4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和60年(1985)8月13日

G 02 F 1/133 G 09 F 9/00

128

7348-2H 6731-5C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

図発明の名称 表示装置

②特 顧 昭59-11702

②出 願 昭59(1984)1月24日

**砂**発 明 者 神 宮 啓 至

塩尻市大字広丘原新田80番地 エプソン株式会社内

⑪出 願 人 エアソン株式会社

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

⑩代理人 弁理士最上 務

明 細 書

発明の名称

表示 装置

### 特許請求の範囲

基板間と該基板間に殴けられたシール材で囲まれた領域内に表示媒体を挟み前配基板に外部から前配要示媒体に電圧を印加又は電流を流す酸化金属端子を設けた表示パネルを該表示パネル駆動回路と電気的結合部材を用いて接合させ、少なくとも前記電気的結合部材から前配シール部に至る前記端子部に疎水性の絶線膜を設けたことを特徴とする表示装置。

## 発明の詳細な説明

## く技術分野>

本発明は表示装置に関する。

本発明の表示装置は液晶、エレクトロクロミック、エレクトロルミネッセンス、プラズマ、電気 泳動、螢光表示管等の表示媒体を上下基板とシー ール材で囲まれた領域に封入した表示パネルを表示感動回路部と結合した表示装置に関する。

以下、液晶パネルを表示パネルの代表例にとり 説明するが、BCD、BL等でも同様である。 <従来技術>

第8四は従来の液晶表示装置の液晶パネル部を きり出した構造を示すが、上述板1と下基板2を シール材8によって挟持し、その側に液晶4が封 入されている。5は液晶に電圧を印加するための 透明電極である。かかる液晶パネルは導電ゴム1 00により回路部と接合される。

この様を構造であると導電ゴム100とシール 材8の間6の囃子部に水分が付着した場合に毛細管現象によりその水分が拡がってしまう。この様な状態で液晶表示装置を駆動させると、透明電極を形成している金属酸化物が電気化学反応で、金属に置元されて不導伝性となり、断線状態となってしまり場合が生じ、自動平等に液晶表示装置を使用した場合、重大な事故原因となることをつきとめた。この現象を解明した結果、電蝕反応でも ることをつきとめた。

例えば駆動中の液晶表示装置が高温度状態から低温状態に移行した場合などに、水分が輝結して上記電蝕反応が起とり、液晶表示装置が点灯しなくなる等の不具合が生ずる。

#### く目的>

本発明の目的は液晶型L , B C D 等の表示装置が電蝕反応によって表示上の不都合が生ずるのを防止することにある。

#### く発明の構成>

本発明の表示装置は基板間と該基板間に設けられたシール材で囲まれた領域内に表示媒体を狭み少なくとも一方の基板に外部から前記表示媒体に電圧を印加、又は電流を流す端子を設けた表示パネルを販表示パネル駆動回路と質気的結合部材を用いて電気的に結合させ、少なくとも前配結合部材から前記シール部に至る前記端子部に疎水性の絶縁膜を設け構成されたものである。

表示装置としては前述したように液晶パネル、 エレクトロルミネセンスパネル、エレクトロクロ

-8-

型の場合や、グストホスト型等がある。

電気的結合部材は、導電ゴム、フレキシブル基板のパネルへのハンダ付けによるもの、同じく圧 雅設総によるもの、ブラスチックフイルム上に導 電部を設けたフイルムのパネルへの圧着接続や接 落による接続をするもの(ヒートシール)等があ る。導電ゴムの場合には、無針や金属粒、銀粒等 がシリコンヤウレタンゴム中に混合した導電部が 絶級部に阻されて存在するものや、ステンレス等 の金属線が埋め込まれたもの等がある。

陳水性の絶縁膜としては、エポキシ系樹脂、フェノキシ系樹脂、アクリル系樹脂、フッソ 照樹脂、ポリイミド系樹脂、ポリイミド系樹脂、ポリイミド系樹脂、ポリイン、ポリカーボネート、ポリエステル、ポリスチレン、ポリメチルメメアクリレート、ポリプロピレン、ポリ塩化ヒニル、ポリ酢酸ヒニル、ヤモれらのうち少なくとも1種からなる易膜性ポリマーや、一般式

ミックパネル・ブラズマセル・登光表示質・電気 水助パネル等がある。表示媒体としては、液晶、 エレクトロクロミック・ガス・後光体等がある。 シール材は、ガラス・シリコン系・アクリルル系 おの有機物がある。アム2节の場合にはPL2 T板が偏光板やPL2下の保護部材が一体化成された部分に液晶やBCDで包ラシール材が形成されているものとみなす ことにする。BLの場合も同様である。また、サ スペンデイド・コロイダル・パーティクル・ディ スプレイ(BCpD)も本発明の表示装置に入る。

これらの表示パネルには表示部の外部に設けられた駆動部と電気的に接合する端子部が設けられており、端子部はシール材の外に一部出て外部回路と接続されると共に、表示媒体中の表示画素電極と間気的に結合されている。表示画素電極としてはセグメント状のものやドット状のもの、配号や文字を表示する形状のもの等がある。

液晶パネルの場合には2枚偏光板を使った『Ⅱ

-4-

(式中、An はジアミノモノアミド化合物残基、An はテトラカルボン酸二無水物残基)で示されるボリイミドーイソインドロキナブリンジオン重合体樹脂膜や、ポリピニルアルコール、ケイ素樹脂、尿素樹脂、メラミン樹脂、レブルシン樹脂、アルキド樹脂、ウレタン樹脂、レブルシン酸脂、フラン樹脂、ポリ酢酸ピニル、ヤカルボン酸無水物、ジアミンおよびジアミノシロキサンを反応して得られるポリアミド酸を脱水閉環して得られるポリイミドシリコン系高分子膜や

- (a) Pーフエニレンジアミン

-6-

### 特開昭60-154235(3)

(d) 8 · 8′, 4 · 4′ーベンソフエノンテトラカルボン酸二無水物

の反応物であるポリイミドーイソインドロキナゾ リンジオン共重合体樹脂膜や、

ポリピニルプチラート,ポリアセタール,セルロース系樹脂,天然ゴム,スチレンープタジエンゴムや、

- (a)シアミノジアルコキシャルポニルアミノ化合物
- (b) ジアミン化合物、並びに
- (e) テトラカルポン酸二無水物化合物
- の反応物であるポリイミドーペンソイミダソビロ ロン共重合体樹脂膜や

ボリイソプレン。メルカプト系シランカツブリング剤。エポキシ系シランカツブリング剤。アミノ系シランカップリング剤。ビスコースレーヨンや、カルボン酸無水物。ジアミン、ジアミノモノアミドかよびジアミノシロキサンをジアミン、ジアミノシロキサンを 0.1 ~ 50 モルチ・ジアミノシロキサンを 0.1 ~ 50 モルチとして反応

-7-

によって挟持し、その間に被よる。な 大ないない。 上にははいいが形式では、 本ははいいでは、 本ははいいでは、 本ははいいでは、 ないでは、 ないでは、

## (実施例2)

契施例1において第2図に示すように疎水性絶 軟膜61をシール材8から導電コムA1に至る端子5上に設けた。

( 與施例 8 )

させて得られるシロキサン結合を含むポリアミドで、脱水閉環して得られるシロキサン結合とイソインドロキナンリンジオン銀を有するポリアエットの破験等もある。さらに、ポリアリンが体や、ポリエステルポリマーとテトラアルキルがトチタン酸の混合物や、プエニル整を有するラダー型オルガノシリコールでルセスキオキサン等でもよい。

端子を形成する酸化金属酸はBnu。,Bnu, ,Inuu。や、酸化スズと酸化インシウムの混合物(ITu)がある。

く実施例>

以下、液晶による表示装置を例にして説明する。(実施例1)

第1図(の)のは本発明による液晶表示装置である。 第1図の本発明の液晶表示装置において透明電極 5が形成された上幕板1と下基板2をシール材8

-8-

第8図に示すように疎水性絶級膜61を配向膜7と同じ材料で構成し、導電ゴム41からシール材8中を経で液晶4が入っている領域まで端子5上に疎水性絶影験を設けた。

(実施例4)

第4図に示すように東水性絶線膜61を配向膜7と同じ材料として、源電コムA1からシール材8中を経て液晶4が入っている領域まで全面に疎水性絶線膜61を設けた。

(與施例5)

第 5 図に示すように導電コム 4 1 を導電部 4 11 と絶象部が交互に数層されたセプラタイプのもの で表示装置を構成した。

(実施例6)

第6図(a)(b)に示すように、電気的結合部材をフレキシブル基板A2で構成し、酸フレキシブル基板A2上に電子部品C1を搭載して表示装置を構成した。

( 実施例 7 )

銷 8 図において電気的結合部材のフレキシブル

特牌昭60-154235(4)

基板42のかわりにブラスチックフィルム上に消 電電極を形成した結合部材(ヒートシール)によ り液晶パネルと回路基板を結合した。

### (実施例8)

導電ゴムのかわりに異方性導電ゴムを使用し、 異方性導電ゴムを熱圧着して液晶パネルと回路部 や結合して表示装置を構成した。

#### (実施例9)

第1図~第4図に示した表示装置を構成する際 葉水性絶縁鏡61を配向膜7と同じ材料とすると 共作配向膜7と同時に形成した。即ち、マスクを 配向膜7と疎水性絶縁膜61の形状に合わせ形成 し、配向膜7と疎水性絶縁膜61を同時に印刷し た。次にラピングにより配向膜7の形成された部 分が少なくとも配向処理されるように処理し、シ ール材8を形成し、上下基板を重ね合わせた。

#### (実施例10)

実施們 9 において 端子の ある基板と反対側の 基板にシール材 8 を印刷し、上下基板を重ね合わせた。

-11-

た。その結果、本発明による液晶表示装置は10台 とも不具合は発生しなかったのに対し従来の液晶 表示装置は10台中 8 台に電飯反応によるキレが発 生した。

## (比較例2)

比較例1と阿様にして実施例1~13の表示装置をそれぞれ5台ずつ試験したが何ら異常は発生しなかった。

### (比較例8)

BCDパネルについても比較試験をしたととろ 比較例1,2と同様の結果を得た。

## (比較例4)

B 13 パネルについても比較試験をしたととろ、 比較例1 。2 と同様の結果を得た。

## く効果>

本発明の投示装置は表示装置を回路部と電気的 結合部材を介して結合する際、電気的結合部材か らシール材に至る酸化金属端子に疎水性絶縁腹を 設けたため、表示戦動の電圧、電流に寄与する端 子が電鉄反応によってキレ等の不都合を発生せず、

実施例 1~10 において端子部の電極を透明な験 化スズ膜で構成した。

#### (実施例12)

実施例 1 ~ 10 において端子部の電極を透明な酸化インジウム膜で構成した。

#### (災施例13)

実施例 1 ~ 10 において端子部の電極を透明な酸化スズと酸化インジウムの混合物(ITO)膜で構成した。

#### (実施例14)

実施例 1 ~ 13 の表示装置を計測器用に用いた。 (実施例 15)

英施例 1 ~13 の表示装置を自動車のダッシュポード用や計器用に用いた。

### (比較例1)

次に実施例1で説明した本発明による液晶表示 装置10台と、第8図を用い説明した従来の液晶表示 表置10台をそれぞれ駆動させた状態で、第7図 に示す様な温濃度サイクル試験を5サイクル行っ

-12-

信頼性の高い表示装置を構成できる。

### 図面の簡単を説明

第1図(a)(b)は本発明による表示装置の第1の実 施例の説明図。

第2図~第4図は本発明の表示装置の第2~第4の実施例の要部説明図。

第 5 図は本発明の表示装置に用いる導電ゴムの 実施例。

第 6 図 (a) (b) は本発明の表示装置の第 5 の実施例の説明図。

第7 図は本発明の表示装置の環境試験条件の 1 例。

第8回は従来の表示装配の説明図。

1-上基板 2-下基板 8-シール材

4 一 液晶 5 一 透明電板 6 一上下 基 板 が重なる 端面部分、

7一配向殿

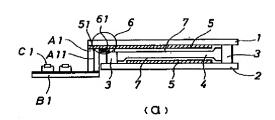
61一辣水性粉燥膜

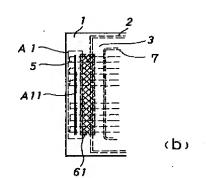
L E

出願人 エプソン株式会社 代理人 弁理士 敷 上 務

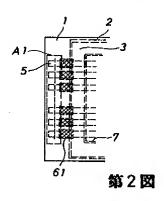
-13-

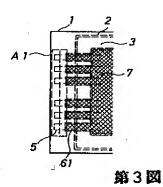
-14-

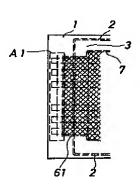




第1図



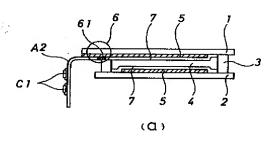


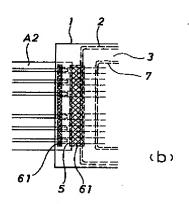


第4図

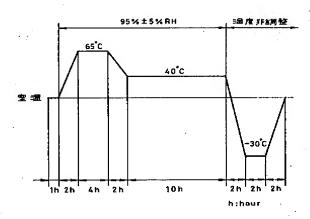


第5図

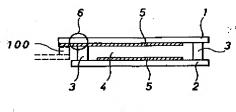




第6図



第7图



第8図